

RX系列城镇燃气调压箱

用途

RX系列调压柜应用于燃气输配管网的调压装置，专为分输站、储配站、区域调压站、燃气锅炉、其它专用用户或民用用户设计的成套设备。

基本功能

- ◆燃气净化：对燃气进行过滤，以保证系统内设备正常工作。
- ◆燃气调压：将上游管网的燃气压力降至下游管网或管道所需的使用压力，并保持在规定的范围内，且不随上游压力和流量的变化而变化。
- ◆安全保护：当下游压力因故超过系统规定的压力范围时，对下游气流进行控制或对上游气流进行截流，以保证安全用气。
- ◆流量计量：对燃气流量进行测量并换算为标准状态下的流量。

可扩展功能

- ◆自控系统：对运行状况进行遥测通讯遥控。
- ◆报警系统：对泄漏、故障进行报警。
- ◆加溴装置：将加溴液加入燃气中使之具有臭味。
- ◆伴热装置：对管壁进行加热给燃气保温。
- ◆热交换装置：对燃气加热使之不结冰。

执行标准 GB 27791

本资料所介绍的燃气调压箱是按最常采用的输配工艺布置，仅供用户在选型时参考。

特点

- ★集调压、过滤、超压/失压切断、计量、安全放散等为一体，系统协调性好、可靠性高。
- ★结构紧凑，造型美观，占地面积及所要求的安全距离小。适合户内、外安装。
- ★安装、调试简单，使用、维护方便。
- ★适用于天然气、人工煤气、石油液化气及其它无腐蚀性气体。
- ★扩展性好，可根据用户要求增添功能。
- ★设备出厂前均经24h气密性试验。各参数均按用户要求设定，现场操作简单、方便。
- ★箱体材料采用高强度冷轧板，利用先进的数控加工技术批量生产，保证同型号箱体零件的互换性。
- ★外箱内外表面采用喷塑处理，防腐能力强。
- ★配置有防静电断接卡，只需按静电接地措施安装。
- ★可无人值守，只需定期检查





RX系列城镇燃气调压箱

RX系列调压箱分类

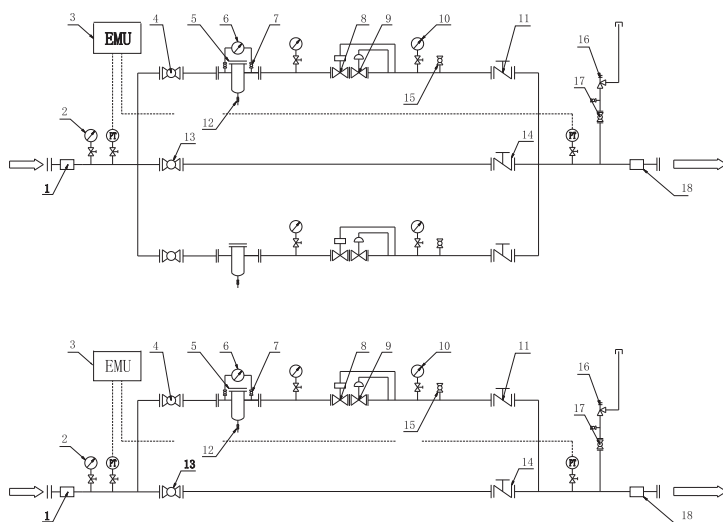
- 标准型——由我公司结合各地用户及应用特点，严格按照《城镇燃气调压箱》标准设计和生产的标准型结构调压箱，它具备基本的调压供气功能，用户根据所需参数即可选择适用的型号进行使用。标准型结构主要应用于中-低压城镇燃气调压供气。
- 定制型——标准型结构不能满足用户需求时，用户可提供所需参数和要求，我公司技术人员根据用户的需求进行定制设计，在得到用户确认后进行生产的调压箱。

标准型调压箱

标准型结构形式：

- A: 1+0 —— 单路调压无旁通； B: 1+1 —— 单路调压+1路旁通
 C: 2+0 —— 双路调压无旁通； D: 2+1 —— 双路调压+1路旁通

工艺流程



- 1.气体进口绝缘接头（选配）
- 2.气体进口压力表
- 3.数据远传单元（选配）
- 4.气体进口阀门
- 5.气体过滤器
- 6.压差表（选配）
- 7.压差表前后阀门（选配）
- 8.安全切断阀
- 9.调压器
- 10.气体出口压力表
- 11.气体出口阀门
- 12.排污阀
- 13.旁通阀门
- 14.手动调节阀（选配）
- 15.气体出口测压阀
- 16.安全放散阀
- 17.气体出口阀门
- 18.气体出口绝缘接头（选配）

主要技术参数

调压装置型号	RX150	RX300	RX600	RX1000	RX2000	RX3000
进口压力范围 (MPa)	≤0.4	≤0.4	≤0.4	≤0.4	≤0.4	≤0.4
出口压力范围 (KPa)	1-50	1-50	1-50	1-50	1-50	1-50
额定流量 (Nm ³ /h)	150	300	600	1000	2000	3000
进口管径 (DN)	50	50	80	100	125	150
出口管径 (DN)	50	80	100	125	200	200

注：

- 上表中的额定流量是指进口压力为0.1MPa，出口压力为3KPa（锅炉及工业应用为5KPa）时，标准状态下密度为0.61的天然气的流量。若为其它介质，应乘以换算系数转换为近似天然气流量，换算系数：人工煤气: 1.17；丁烷: 0.55；丙烷: 0.63；空气: 0.78；氮气: 0.79。
- 若用户实际工况与上述不同或要增加主要设备（如计量设备等），则需重新设计调压柜。
- 上述表中数据为标准调压柜的主要参数，仅供参考，要公司保留修改权。

定制型调压箱

定制型结构形式：完全根据用户需求定制，包括工艺线路、计量方式、辅助设备、外箱方式、数据采集、远程监控等特殊要求，均能包含在调压箱中。

定制型调压箱主要参数：

进口压力范围P1 ≤4.0MPa

出口压力范围P2 ≤4.0MPa

稳压精度等级可达 AC1~5

关闭压力等级可达 SG5~10

定制型调压箱压力范围，包含：高 - 高压、高 - 中压、中 - 中压、高 - 低压、中 - 低压



定制型调压箱用户可将参数信息、技术要求等提供给我公司销售人员，由其填写设计任务书，并提交公司技术人员进行工艺设计，经用户确认后再进行三维设计。

